

**ADO 4 & 5 e GIOVANI
2003 - 2002 - 2001...**

**#CRE2021#
#ANIMATORI
MAGGIORENNI#**



INCONTRO DI ISCRIZIONE

COME ANIMATORI MAGGIORENNI DEL CRE 2021

GIOVEDÌ 29 APRILE

ore 20.30 in oratorio